

陕西盘龙药业集团股份有限公司醋酸棉酚原料药及中药饮片 加工生产线项目竣工环境保护验收意见

2024年9月20日，陕西盘龙药业集团股份有限公司在商洛市柞水县组织召开《陕西盘龙药业集团股份有限公司醋酸棉酚原料药及中药饮片加工



表2 项目环保设施对环评及其批复文件要求的落实情况

项目		环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
		生产污水通过管道收集进		生产污水通过管道收集进入厂区废水处理站(生物接触氧化法,	

水 污	水县污水处理厂	污水处理站处理达到《污水综	(GB21900-2008)表2中相关标准限值,通过厂区管网进入	
-----	---------	---------------	----------------------------------	--

建设期的无直排小	施	生活污水	生活污水通过管网排入水县污水处理厂	生活污水管网进入水县污水处理厂进行处理。	生活污水管网排入水县污水处理厂	符合
		事故废水	设一座事故池(80m³)		设一座事故池(80m³)	符合,实际不涉及醋酸车间灭火产生消防废水,埋溶剂罐区事故池容积



项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
		鉴定后合理处置。		
	废机油	按照《危险废物贮存污染控制标准》等要求建设规范的危险废物暂存场所，对废机油、废活性炭等危险废物进行收集、贮存。	废机油	符合
	危险废物	依托全厂已建危废暂存间	依托全厂已建危废暂存间	本项目危废产生量较小，依托全厂已建危废暂存间
		存，并按照《危险废物转移联单管理办法》等相关法律法规和技术规范进行转移、运输。	存间	厂已建危废暂存间
环境风险(土壤和地下水)	重点防渗区:污水处理站及污水管道、污水调节池、事故废水池、危废暂存间、消防水池; 一般防渗区:生产车间、仓库	针对直埋溶剂罐区及醋酸棉酚生产车间泄漏、火灾等风险事故可能引发的环境污染修订突发环境风险应急预案，经	陕西商洛盘龙植物药业有限公司隶属陕西盘龙药业集团股份有限公司子公司,《陕西盘龙药业集团股份有限公司突发环境事件应急预案》于2023年2月编制完成，已将涉及的环境风险及应对措施包含在内。	实际未建设直埋
		应急预案，定期进行培训演练，严防环境污染事故发生。	事故废水池 一般防渗区:生产车间、各类库房 简单防渗区:办公楼、厂区道路等采取一般地面硬化。	



烟尘排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(DB61/1226-2018)表3的标准限值,林格曼黑度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2的标准限值。根据监测厂界无组织排放监测监控点位中,颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2标准要求,氨、硫化氢均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中的表1 二级标准。

2、废水

本项目废水主要为设备、地面清洗废水、锅炉废水和员工生活污水。

进入污水处理站进行处理,经监测。

排放口。

本项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后,将不含重金属的废水经化粪池处理,COD、BOD₅、SS、氨氮等,交当地环保部门处理。全厂废水由环保部门统一收集处理。危险废物委托全厂危废暂存间交由有资质的单位处理。本项目运营期产生的固废均可得到合理处置,对环境无不良影响。



四、验收结论

陕西益花药业集团股份有限公司醋酸棉酚原料药及中药饮片加工生产线项目运行期间采取了有效的废气、废水、固废和噪声污染防治措施，验收监测期间，废气、废水、噪声排放符合相关标准要求，固废得到合理处置。对照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 制药》的要求，均符合要求，

验收结论：验收合格。

验收日期：2023年12月

验收地点：陕西益花药业集团股份有限公司醋酸棉酚原料药及中药饮片加工生产线

·



陕西盘龙药业集团股份有限公司醋酸棉酚原料药及中药饮片加工生产线项目

