

陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线扩建项目

竣工环境保护验收意见

2024年9月30日，陕西盘龙药业集团股份有限公司在商洛市柞水县组织

召开了《陕西盘龙药业集团股份有限公司...》

万元，其中环保投资总额为139万元，占项目总投资的比例为1.25%。项目工程组成见表1。

表1 本项目实际建设内容及组成

序	单元名称	环评文件	实际建设内容	备
一	主体工程			
1	预处理及提取车间	包括净选、洗药、润药、切药、烘药、破碎、粉碎、灭菌、提取等，2层框架结构，面积5400.00...	包括净选、洗药、润药、切药、烘药、破碎、粉碎、灭菌、提取等，4层框架结构：11139.94...	不



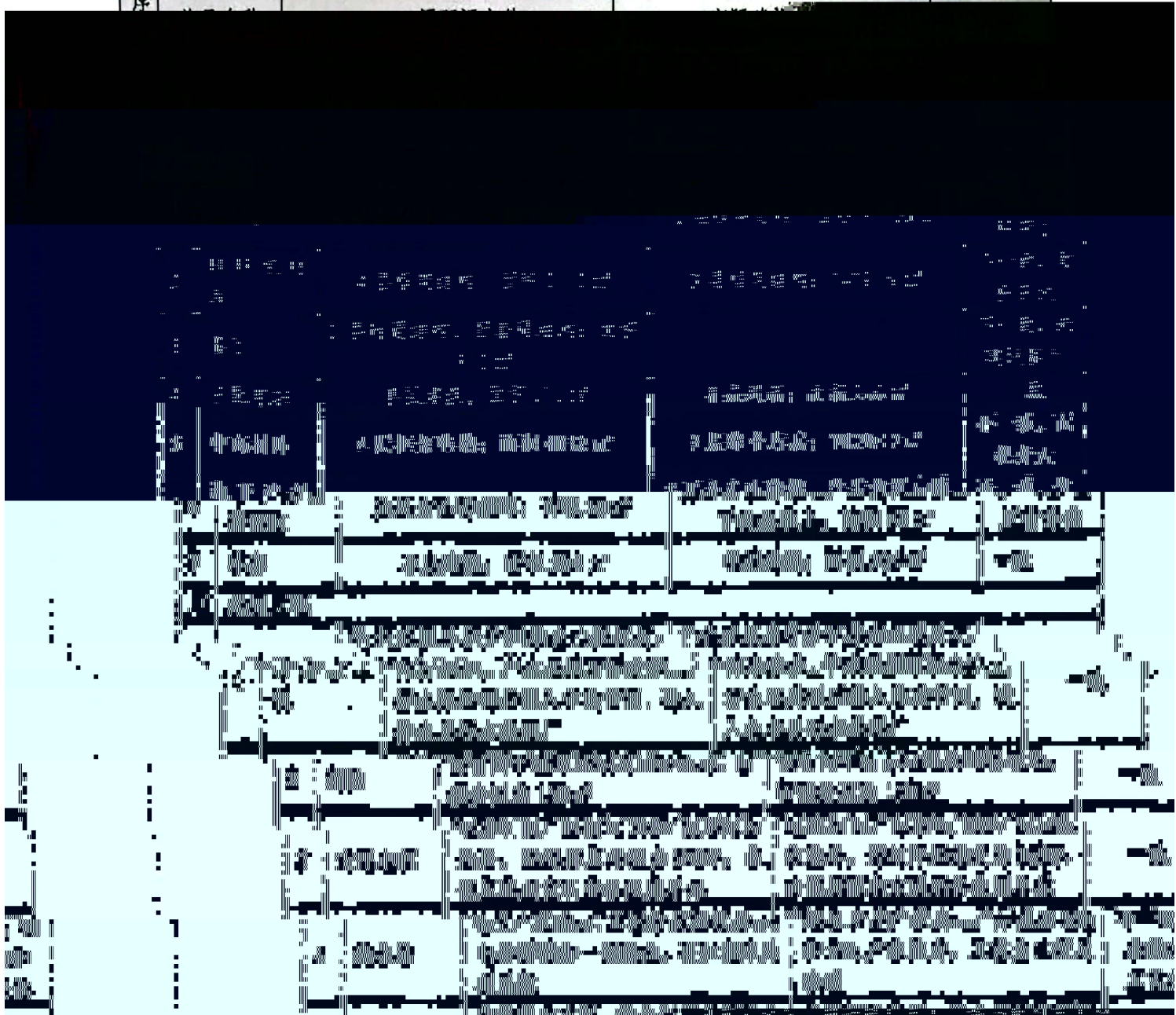


图 1 项目总平面布置图

一致	5	循环水	不锈钢冷却塔进行冷却，加压泵	加压送至空板塔塔顶进行	
循环水再送至			冷却塔循环水系统，加压泵将冷却	水送至空板塔塔顶进行	
天然气锅炉	燃料种类和规模有变化	6	锅炉房	新建两台 8t/h 蒸汽锅炉	已建设 1 台 10t/h 的
烟囱一根	不一致，废气措施有	四	环保工程		
		1	锅炉烟气除尘	湿式脱硫除尘器，45m 高烟囱一根	低氮燃烧器，15m 高

序号	单元名称	原环评文件	实际建设内容	备注
				变化
2	生产车间粉尘	袋式除尘器	在各产尘节点设置抽风式集风罩，对逸散粉尘进行收集。提取前处理车间1台水浴除尘器+30m高排气筒；制剂车间1台袋式除尘器+25m高排气筒	不一致，废气措施加严
3	生产废水处理	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m ³ /h，排入改造后的污水处理站	接触氧化法处理工艺，处理规模10 m ³ /h，排入改造后污水处理站	一致
4	事故池	450 m ³	110 m ³	不一致，体积变小
5	生活污水	化粪池	化粪池	一致

任此期间内自然回地处理，不外排；加工废水经处理后，回用或达标排放。

2022年4月建设完成本项目的主体工程。由于项目建设内容发生变化，企业于2023年2月委托西安博斯腾环保科技有限公司针对本次齿益元药业集团有限公司新建生产线建设项目建设发生的环境变动情况编制项目的环境

变动环境影响分析报告，并通过专家会审。

2024年1月3日取得变更后的最新版排污许可证，许可证编号为：916100002234172005U0001Q。

三、工程变动情况

与原环评表对比，项目不存在重大变更。项目环评批复后，项目建设和运营的主要变动有以下几点。



表 2 项目环评及环评批复要求与实际建设情况的对照情况

项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性	
水污染防治设施	废水处理站	生产废水经厂区改造后的废水处理站 (240m³/d) 达标处理后排入市政排水管网, 最终排入柞水县污水处理厂。	生活污水经化粪池处理, 生产废水经污水处理站处理后达到《中药类制度工业水污染物排放标准》(GB21906-2008) 表 2 标准, 所有废水经处理达标后排入柞水县城污水管网, 经柞水污水处理厂处理后排放, 禁止该项目在乾佑河设置排污口。	生产废水经厂区改造后的废水处理站 (240m³/d) 达标处理后排入市政排水管网, 最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	生活污水	生活污水经地埋式化粪池处理后排入市政排水管网, 最终排入柞水县污水处理厂。		生活污水经地埋式化粪池处理后排入市政排水管网, 最终排入柞水县污水处理厂。	符合
	事故废水	事故池 (110m³)		事故池容积 (110m³)	符合
大气污染	锅炉烟气	低氮燃烧, 15m 高烟囱	锅炉燃煤要使用低硫、低灰份的煤种, 并建设有这单设施的堆煤场和堆渣场, 并安装湿式脱硫除尘器, 两台锅炉应设置	低氮燃烧, 15m 高烟囱	符合
				在各产尘节点设置抽风式集风罩, 对逸散粉尘进行收集, 提取前处理车间经集气罩收集后由 1 台水	
治设			染物排放标准》(GB13272-2001) 一	集后由 1 台袋式除尘器进	
施			类区 II 时段标准要求; 破碎、筛分等生产车间要安装除尘设施, 达标排放。	行处理, 经 25 米高的排气筒 (DA005) 外排。	
合		无组织废气	取通风稀释加排风	取通风稀释加排风。	符
合		生产车间噪声	选用低噪音的符合 GMP 要求的设备; 对风机等震动设备安装减震器; 在空调风管上安置消音器; 洁净区设备间采用隔音门密闭, 墙面和	厂房建设按照 GMP 标准厂房建设, 所选用设备均为符合 GMP 标准要求的低噪声设备; 车间内实行分区作业, 设备分区、分散布置, 有相应的防噪	符



项目	环评要求 (原环评及变动分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
----	----------------------	------	--------	-----



	渣堆放间，然后全部外运周 围农田用作沤肥；废包装材 料送废品收购站回收利用。		处置，可用于周围群众农 田沤肥；废包装材料，暂 存于一般固体废物暂存	
--	--	--	--	--

	符合生活垃圾分类和污水处	理设施，且建有专门的堆放	场所后送废品收购站回	符合
--	--------------	--------------	------------	----



				入大器)等，一旦发生泄 漏及时发现，及时采取措 施。
--	--	--	--	----------------------------------



项目	环评要求 (原环评及变更分析报告)	批复要求	实际建设情况	符合性
			3) 已编制完成并备案《陕西盘龙药业集团股份有限公司突发环境事件应急预案》	

三、环境保护设施情况

1、废气

车间和制剂车间排放口的粉尘排放浓度满足《制药工业大气污染物排放标准》(GB 37823-2019)表1中相关限值要求,除尘效率为99%。厂界无组织排放监测监控点位中,颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2标准限值要求,厂界无组织排放符合《制药工业大气污染物排放标准》



加房间的隔声量。经监测项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要有提取工艺过程中产生的药渣、废包装材料、办公生活垃圾以及废水处理站产生的污泥。其中药渣定期由陕西静能再生资源开发利用有限责任公司对药品生产过程中产生的药渣进行回收处置，可用于周围群众农田沤肥；废包装材料，暂存于一般固体废物暂存场所并送废品收购站回收利用；办公生活垃圾和污水处理站污泥由环卫部门统一收集送往填埋场填埋；纯水站产生的废活性炭交厂家回收。危险废物依托全厂已建危废暂存间定期交由资质单位处置。本项目运营期产生的固废均可得到合理处置，对环境影响较小。

四、验收结论

陕西盘龙药业集团股份有限公司生产线技改项目运营期间采取了有效的废气、废水、固废和噪声污染防治措施，验收监测期间，废气、废水、噪声排放符合相关标准要求。固废得到合理处置。对照《建设项目竣工



